

BTS E5...E20-DS5

5 / 10 / 15 / 20 kWh

INTELLIGENTER ENERGIESPEICHER



Produktvorteile

- Modulares und integriertes Design für einfachen Transport und Installation
- Maximale Batterieenergie durch Batteriemodul-Optimierung
- Flexible Erweiterung der Batterie-Kapazität
- Extrem niedriger Batterie-Eigenverbrauch im Ruhezustand
- Benutzerfreundliche Ein-Knopf Bedienung
- Energiespeicher speziell für ME/HYD 5K...20KTL-3PH-Wechselrichter



| Modelle | BTS E5-DS5 | BTS E10-DS5 | BTS E15-DS5 | BTS E20-DS5 |
|--|--|----------------|----------------|---------------------------------|
| System parameter | | | | |
| Schematische Darstellung des Systems | | | | |
| Batterie-Typ | LFP ^[1] | | | |
| Batterie-Verteilereinheit | BTS 5K-BDU | | | |
| Menge der Batterie-Verteilereinheiten | 1 | | | |
| Menge an Batterien | BTS 5K | | | |
| Anzahl Batteriemodule | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Gesamtenergie der Batterie ^[2] | 5,12kWh | 10,24kWh | 15,36kWh | 20,48kWh |
| Nutzbare Energie ^[2] | 4,75kWh | 9,5kWh | 14,25kWh | 19kWh |
| Nennkapazität | 100Ah | 200Ah | 300Ah | 400Ah |
| Nennleistung | 2,5kW | 5kW | 7,5kW | 10kW |
| Nennspannung | 400V | | | |
| Ausgangsspannungsbereich | 350...455V | | | |
| Max. Lade- und Entladestrom | 6A | 12A | 18A | 24A |
| Max. Entladestrom | 7,5A | 15A | 22,5A | 30A |
| Allgemeine Parameter | | | | |
| Anzeige | LED-Anzeige | | | |
| Kommunikation | CAN | | | |
| Abmessungen (BxHxT) | 708*680*170mm | 708*1100*170mm | 708*1520*170mm | 708*900*170mm 708*1100*170mm |
| Gewicht | 59kg | 110kg | 161kg | 212kg |
| Schutzart | IP65 | | | |
| Kühlung | Natürliche Kühlung | | | |
| Betriebstemperaturbereich | Ladung: 0°C...+50°C / Entladung: -10°C...+50°C | | | |
| Bereich der relativen Luftfeuchtigkeit | 5...95% | | | |
| Einbauverfahren | Standmontage | | | |
| Max. Betriebshöhe über N.N. ^[3] | 4000m | | | |
| Batteriemodul | | | | |
| Modelle | BTS 5K | | | |
| Energie des Batteriemoduls ^[2] | 5,12kWh | | | |
| Batterie-Nennspannung | 400V | | | |
| Nennleistung | 2500W | | | |
| Abmessungen (BxHxT) | 708*420*170mm | | | |
| Gewicht | 50kg | | | |
| Batterie-Verteilereinheit | | | | |
| Modelle | BTS 5K-BDU | | | |
| Max. Lade- und Entladestrom | 35A | | | |
| Abmessungen (BxHxT) | 708*200*170mm | | | |
| Gewicht | 7,5kg | | | |
| Normen | UN38.3, IEC62619, IEC62040-1, enz. | | | |
| Bestellungen und Lieferung | | | | |
| Modell der Produktbestellung | BTS 5K BTS 5K-BDU | | | |

[1] Lithium-Ionen-Batteriesysteme sind **behindertensicher**. [2] Testbedingungen: 0,2C Ladung/Entladung bei 25°C, 100% DoD. [3] Basierend auf der Batterie-Zelle.
 [4] Siehe Temperatur-Deistungskurve. [5] Bei einer Höhe von mehr als 2000 m über N.N. ist eine Leistungsreduzierung erforderlich. Bitte beachten Sie die Leistungs-Deistungskurve.
 * Alle Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.